

## VINO | Armadi

CANTINE REFRIGERATE



## CARATTERISTICHE GENERALI

Cantina refrigerata da 450 Lt. Free-standing	•
Armadio con interno ed esterno in acciaio verniciato nero	•
Refrigerazione Ventilata	•
Sbrinamento automatico a fermata compressore	•
Schiumatura in Ciclopentano (45mm di spessore per lato)	•
Termostato Digitale	•
Interuttori indipendenti: Generale (Colore Verde) e luce interna LED (Colore Rosso)	•
Guarnizione Estraibile	•
Ripiani in legno regolabili: 10 Pcs	•
N.2 Luci interne verticali LED (Con interruttore indipendente)	•
Cornice della porta di colore nero con maniglia cilindrica	•
Serratura di serie	•
Porta autochiudente (Non reversibile)	•
N.4 Piedini regolabili	•
Classe energetica: B	•

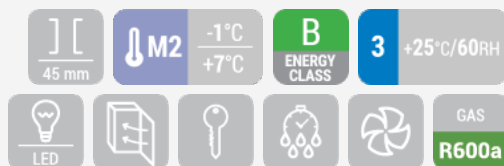
## SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	458 L
Temperatura	M2 (-1°C-+7°C)
Consumo	3.2 kWh/24h
Potenza Nominale	300 W
Rumorosità	45 dB(A)
Peso Netto	106 Kg
Peso Lordo	110 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	900x558x1800
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	808x418x1490
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	955x580x1980
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	24/48/48

## CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

CW 758



## DETTAGLI



Ripiani in legno regolabili

Maniglia cilindrica esterna in acciaio (Colore nero)

Serratura di serie

Luce interna LED verticale

Maniglia cilindrica esterna in acciaio (Colore nero)

## INGOMBRO PRODOTTO

